

Polycarbonate

APEX™



PC/Polyester Alloy

PETCARBO®

Polyester Copolymer

PEPROLENE®



Polybutylene terephthalate

JAPIA™



株式会社エーベックスジャパン

APEX JAPAN CO.,LTD.

APEX™は株式会社エーベックスジャパンの商標です。

PETCARBO®は株式会社エーベックスジャパンの登録商標です。

PEPROLENE®は株式会社エーベックスジャパンの登録商標です。

JAPIA™は株式会社エーベックスジャパンの商標です。

「高機能マテリアルリサイクルの特徴」

地球環境の整備が緊急課題となっている今日、プラスチック再生品が求められています。
私たちは、マテリアルリサイクルから地球環境に働きかけを行ないます。

【APEX™の特徴】ポリカーボネート



耐衝撃性

一般ガラスの250倍以上の衝撃強さを持っています。

耐熱・耐寒性

実用的には-40℃～+125℃まで、性能はほとんど変化しません。

耐候性

長期にわたりその高い物性を保持します。

バージン性能

バージン性能に劣らない物性を保持します。



米国の電子製品環境評価基準「EPEAT」向け「エコマーク」が取得できます。
ポストコンシューマーグレード「WB」もラインナップ。

【PETCARBO®の特徴】PC/PETアロイ

耐薬品性

結晶性樹脂PETとのアロイ化により、耐有機溶剤性、耐油性が向上しました。

耐衝撃性

サンシャインウェザーメーター暴露試験(600h)後も、高い耐衝撃性を維持します。



耐候性

AES樹脂と同等の耐候性を保持します。

ABS代替

ABS代替として遜色ない仕様です。



耐リサイクル特性

熱履歴に対して高い耐リサイクル特性を示します。



米国の電子製品環境評価基準「EPEAT」向け「エコマーク」が取得できます。
「PETボトルリサイクル推奨マーク」が取得できます。

【PEPROLENE®の特徴】ポリエステルコポリマー

透明性

ガラスと同程度の透明度と光沢があります。

耐衝撃性

ポリカ並の耐衝撃性を持っている優れたポリマーです



耐薬品性

耐薬品性に優れています。

耐熱性

通常のポリエステルに比べ耐熱性が高いです。



米国の電子製品環境評価基準「EPEAT」向け「エコマーク」が取得できます。

【JAPIA™の特徴】ポリブチレンテレフタレート

電气的特性

熱可塑性プラスチックの中で最も優れています。

耐摩擦摩耗特性

摩擦係数が低く耐摩擦摩耗特性が求められる用途に適しています。

寸法安定性

寸法変化が少なく寸法精度に優れています。

耐油性・耐薬品性

耐油性・耐薬品性に優れています。

※JAPIA™はバージングレードです。再生材をご希望の場合はご相談下さい。

「環境ソリューション」私たちはお客様のご要望に応えるカスタマイズ環境商品を提供します。

APEX™ポリカーボネート 物性一覧表 / APEX™ Polycarbonate Properties

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	高流動グレード High flow Grade	一般グレード General Purpose Grade	高粘度グレード High viscosity Grade	非Br非リン系透明難燃グレード UL94V-0(ULファイルNo.E227446) Non-Br, Non-Cl Flame Retardant Grade UL94V-0(UL FILE No.E227446)	
			SLB	LB	HMB	FR2025 FR2030	FR2425 FR2430
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ASTM D1238	g/10min	21	16	7	16	7
比重 Specific Gravity	ASTM D792	-	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
引張強度 Tensile Strength	ASTM D638	kg/cm ²	640	640	630	630	620
引張伸度 Tensile Elongation	ASTM D638	%	110	110	100	105	105
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ASTM D790	kg/cm ²	22000	22000	22000	22000	20000
曲げ強度 Flexural Strength	ASTM D790	kg/cm ²	900	900	870	900	910
アイゾット衝撃強度(ノッチ付き) Izod Notchd Impact Strength	ASTM D256	kg・cm/cm	78	82	88	80	80
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ASTM D648	℃	130	133	135	130	130
線膨張係数 Linear thermal expansion	ISO 11359-2	-	7	7	7	7	7
難燃性 Flammability	UL94	-	V-2相当	V-2相当	V-2相当	V-0(2.5) V-0(3.0)	V-0(2.5) V-0(3.0)
標準成形条件 Standard molding condition							
予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	℃	120				
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time	4 ~ 8				
成形温度 Molding temperature	-	℃	270 ~ 300				
金型温度 Temperature of metal mold	-	℃	70 ~ 100				
特殊グレードラインナップ	帯電防止性	SLBSE	LBSE	HMBSE	FR2025SE	FR2425SE	
	耐候性	SLBUV	LBUV	HMBUV	FR2025UV	FR2425UV	
	離型性	SLBR	LBR	HMBR	FR2025R	FR2425R	
	耐候+離型	SLBUVR	LBUVR	HMBUVR	FR2025UVR	FR2425UVR	
	ポストコンシューマー	WB190	WB200	WB240	FR2025WB	FR2425WB	
ISO表記			> PC <			> PC FR <	

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.

PETCARBO®PC/PETアロイ 物性一覧表 / PETCARBO®PC/PET Alloy Properties

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	一般グレード General Purpose	押出シートグレード Extrusion Sheet	非ハロゲン系難燃 グレード Flame Retardant	透明一般グレード Clear General Purpose	非Br非リン透明 難燃グレード Clear Flame Retardant	一般GFグレード Glass Reinforced
			IH-771	EX-911	FR-906	CL-1140	FR-1141	IH-771G10
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ISO1133 JIS K7210	g/10min	8	4	15	12	12	8
比重 Specific Gravity	ISO1183 JIS K7112	-	1.2	1.2	1.22	1.2	1.2	1.28
引張強度 Tensile Strength	ISO527-1 JIS K7161	Mpa	52	52	52	66	66	80
引張伸度 Tensile Elongation	ISO527-1 JIS K7161	%	121	121	106	108	108	5
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO178 JIS K7171	Mpa	2040	2040	2370	2430	2430	3800
曲げ強度 Flexural Strength	ISO178 JIS K7171	Mpa	82	82	88	106	106	100
アイゾット衝撃強度(ノッチ付き) Izod Notchd Impact Strength	ASTM D256	kgf・cm/cm	78	80	65	80	80	7
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ISO 75-1 JIS K7191	℃	108	108	89	126	126	110
成形収縮率 Mold shrinkage	ISO 294-4	%	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.3 - 0.5
線膨張係数 Linear thermal expansion	ISO 11359-2	-	7	7	7	7	7	4(MD) 7(TD)
難燃性 Flammability	UL94	-	HB相当	HB相当	V-0(3.0)相当	HB相当	V-2(3.0)相当	HB相当
標準成形条件 Standard molding condition								
予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	℃	110 ~ 120		90 ~ 100	120		
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time	5 ~ 8					
成形温度 Molding temperature	-	℃	250 ~ 290		240 ~ 280	260 ~ 290		
金型温度 Temperature of metal mold	-	℃	40 ~ 80			70 ~ 120		
特殊グレードラインナップ	帯電防止性	IH-771SE	EX-911SE	FR-906SE	CL-1140SE	FR-1141SE	IH-771G10SE	
	耐候性	IH-771UV	EX-911UV	FR-906UV	CL-1140UV	FR-1141UV	IH-771G10UV	
	離型性	IH-771R	EX-911R	FR-906R	CL-1140R	FR-1141R	IH-771G10R	
	耐候+離型	IH-771UVR	EX-911UVR	FR-906UVR	CL-1140UVR	FR-1141UVR	IH-771G10UVR	
ISO表記			>PC+PET<		>PC+PET FR<	>PC+PET<	>PC+PET FR<	>PC+PET-GF10<

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.

PEPROLENE® ポリエステルコポリマー 物性一覧表 / PEPROLENE® Polyyster Copolymer Properties
 JAPIA™ ポリブチレンテレフタレート 物性一覧表 / JAPIA™ Polybutylene terephthalate Properties

PEPROLENE® グレードラインナップ

JAPIA™ グレードラインナップ

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	一般グレード	押出シートグレード	耐熱グレード	非強化標準グレード	GF強化標準グレード	
			X01	X00	X02	101N	101G15N	101G30N
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ISO1133 (260°C×2.16kgf)	g/10min	10	7	6	25	15	10
比重 Specific Gravity	ASTM D792	-	1.18	1.18	1.19	1.31	1.41	1.53
引張強度 Tensile Strength	ISO527-1	Mpa	49	58	58	57	110	150
引張伸度 Tensile Elongation	ISO527-1	%	154	185	160	18	3.9	3.5
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO178	Mpa	1502	1495	1650	2550	5700	9600
曲げ強度 Flexural Strength	ISO178	Mpa	60	59	65	90	178	239
シャルピー衝撃強度(ノッチ付き) Charpy Notchd Impact Strength	ISO179-1	kJ/m ²	-	-	-	3.0	6.4	11
アイゾット衝撃強度(ノッチ付き) Izod Notchd Impact Strength	ISO180	kJ/m ²	80	80	80	-	-	-
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ASTM D648 (1.82Mpa)	°C	81	85	101	69	195	205
成形収縮率 Mold shrinkage	ASTM D955	%	0.5 - 0.7	0.5 - 0.7	0.5 - 0.7	-	-	-
難燃性 Flammability	UL94	-	HB相当	HB相当	HB相当	HB相当	HB相当	HB相当
標準成形条件 Standard molding condition								
予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	°C	80	100	120又は140			
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time	4 ~ 6	4 ~ 6	5Hr(120) 3Hr(140)			
成形温度 Molding temperature	-	°C	260 ~ 280	270 ~ 290	250 ~ 270			
金型温度 Temperature of metal mold	-	°C	40 ~ 70	70 ~ 100	40 ~ 80			
ISO表記			> PCTG <	> PCTG + PC <	> PBT <	> PBT-GF15 <	> PBT-GF30 <	

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.

APEX JAPAN CO.,LTD. **株式会社エーペックスジャパン**

本社
 〒333-0817 埼玉県川口市戸塚南1-3-14
 TEL 048-294-3177 FAX 048-294-3187
 本社事業管理部 1-3-14Tozuka-Minami, Kawaguchi,
 営業開発事業部 Saitama, 333-0817 JAPAN
 □国内部 □海外部 TEL +81-48-294-3177 FAX +81-48-294-3187

原料開発事業部 埼玉県さいたま市岩槻区古ヶ場2-9-4
 古ヶ場事業所 TEL 048-795-0119 FAX 048-795-0152
 〒339-0072 2-9-4 Kokaba, Iwatsuki, Saitama,
 KOKABA DIVISION Saitama, 339-0072 JAPAN
 TEL +81-48-795-0119 FAX +81-48-795-0152

原料開発事業部 埼玉県さいたま市岩槻区末田184番地
 末田事業所 TEL 048-798-8751 FAX 048-798-8780
 〒339-0021 184 Sueda, Iwatsuki, Saitama,
 SUEDA DIVISION Saitama, 339-0021 JAPAN
 TEL +81-48-798-8751 FAX +81-48-798-8780

EP開発事業部 埼玉県さいたま市岩槻区増長141-1
 増長物流センター TEL 048-792-1255 FAX 048-792-1256
 〒339-0012 141-1 Mashinaga, Iwatsuki, Saitama,
 MASHINAGA DIVISION Saitama, 339-0012 JAPAN
 TEL +81-48-792-1255 FAX +81-48-792-1256
 SALES DEVELOPMENT TEL +81-48-792-0645 FAX +81-48-792-0648

取り扱い上の注意点

各製品の安全上の注意点に関しては、別途、安全データシート(SDS)、標準射出成形条件表をご参照下さい。弊社担当にお申し付けになれば送付させていただきます。

注意事項

本資料に記載の数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。又データ及び記述は、現時点で入手出来るデータに基づき作成したもので、新しい知見により改訂される事があります。記載された製品の取り扱いに関しては、事前に安全データシート(SDS)をお読み下さい。個々の用途への製品適用につきましては、法規制、各種製品規格、自主規制基準に配慮し、製品試験等による妥当性をご確認下さい。本資料の記載内容は、製品の適用結果を保証するものではありません。 2017.07



※古ヶ場事業所は環境マネジメントシステムISO14001認証取得工場です。



APEX™及び**PETCARBO®**は「平成22年度リデュース・リユース・リサイクル推進功労者等表彰」会長賞を受賞しました。

お問い合わせ